

Односторонний (одноклапанный) гидрозамок серии VPSE

ПРИМЕНЕНИЕ

Гидрозамок служит для удержания гидравлических двигателей под нагрузкой в статическом положении, пока давление управления не откроет запорный элемент.

УСТАНОВКА

Присоедините A2 к гидроцилиндру (A2 к блокируемой линии), а A1 к гидрораспределителю. Второй порт гидроцилиндра и давление управления соединяются к U1 или U2.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Гидрозамок позволяет рабочей жидкости идти от порта A1 к порту A2 и блокирует поток в обратном направлении. Когда давление управления подается на порт U1 или порт U2, рабочая жидкость может поступать из порта A2 в порт A1.

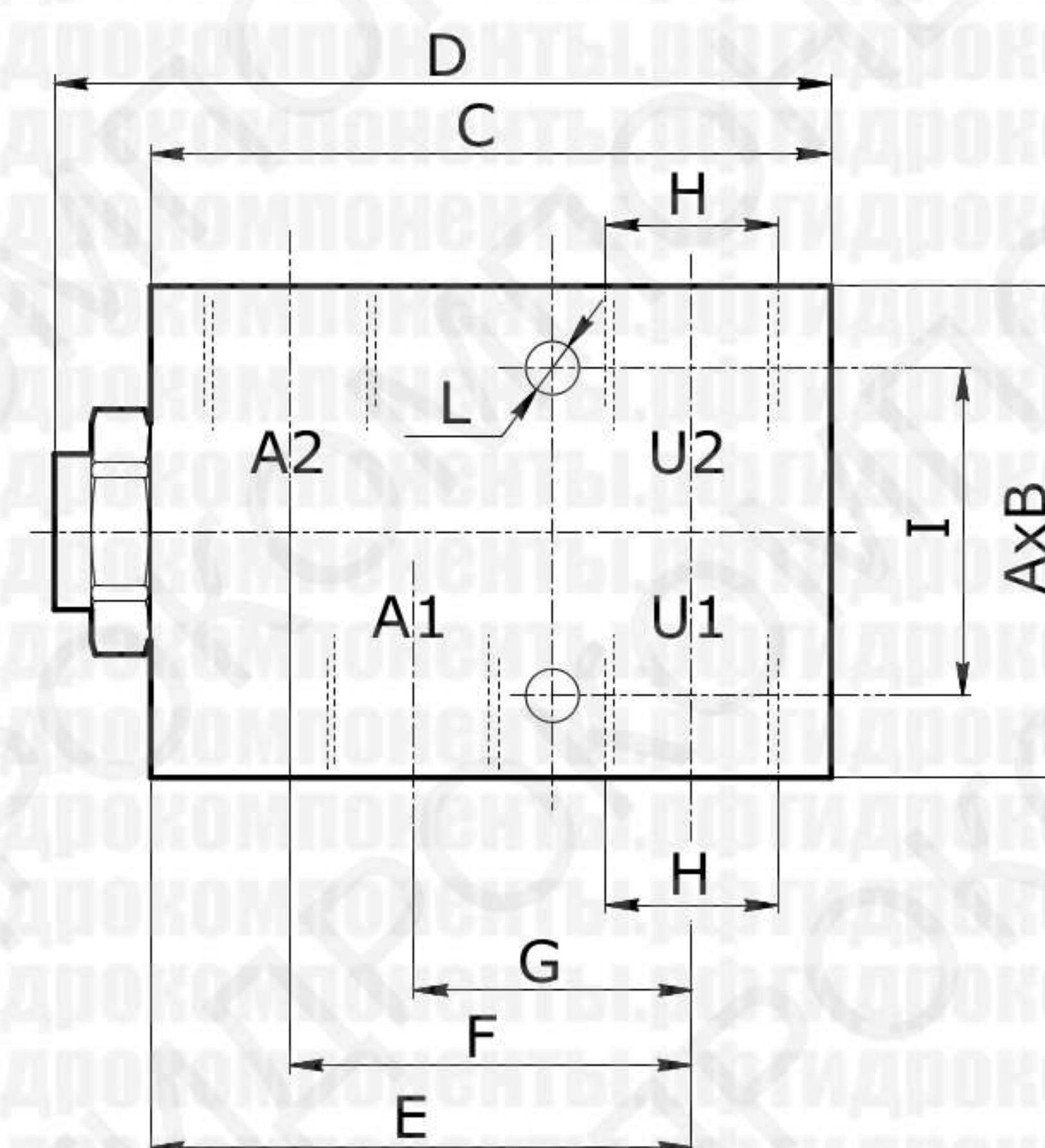
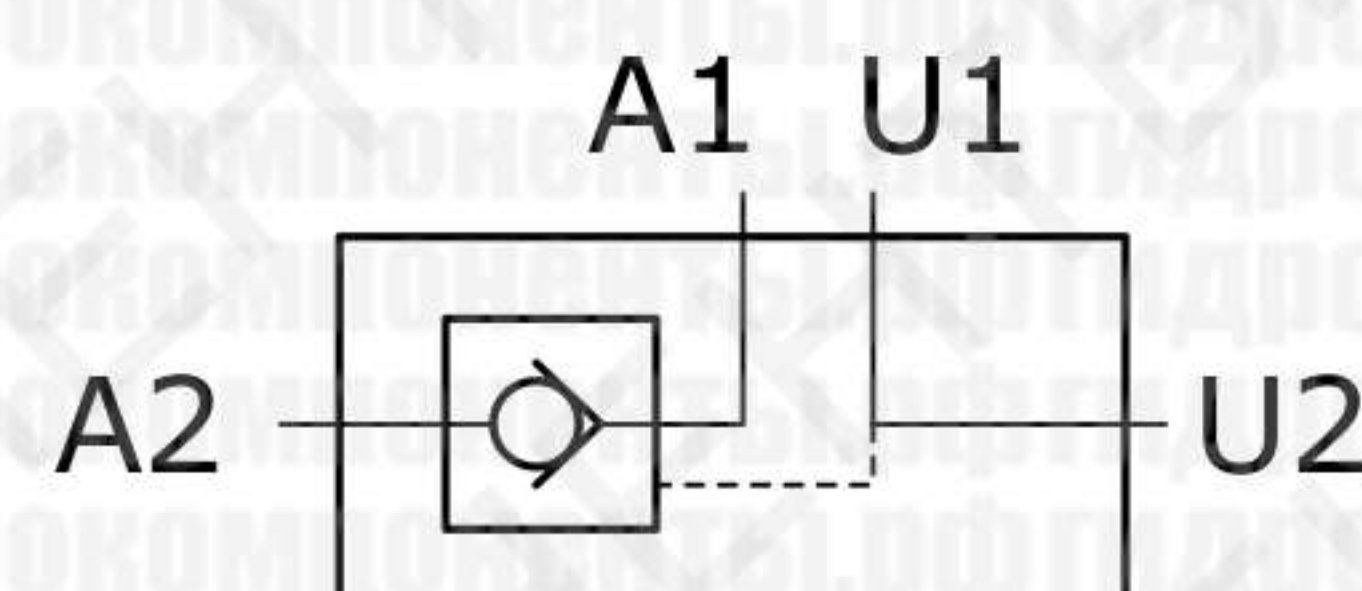
ОСОБЕННОСТИ

Корпус из алюминия, внутренние компоненты из закаленной стали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. рабочее давление, бар	350
Пропускная способность, л/мин	35
Передаточное отношение	1:7
Давление открытия, бар	4

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА



ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ)

Типоразмер	A	B	C	D	E	F	G	H (BSP)	I	L	Масса, кг
02	60	35	83	95	66	49	34	3/8	40	6,5	0,53
025	60	35	83	95	66	49	34	1/2	40	6,5	0,49

ТРЕБОВАНИЯ К РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ И УСЛОВИЯМ ПРИМЕНЕНИЯ

В качестве рабочей жидкости (РЖ) рекомендуется применять минеральное масло, содержащее противоизносные, противопенные, антиокислительные и противозадирные присадки. Рекомендуемые для применения гидравлические масла относятся к группе HL (по DIN 51424 часть 1) или группе HLP (по DIN 51524 часть 2). Допустимая температура рабочей жидкости от минус 30 °С до плюс 100 °С. Рекомендуемый диапазон вязкости РЖ (при 40 °С) от 10 до 60 сСт (допустимый диапазон от 3 до 400 сСт). Рекомендуемая номинальная тонкость фильтрации РЖ не хуже 15 мкм (по DIN ISO 4406:1999).

КОД ЗАКАЗА

VPSE

Резьба	
Типоразмер	BSP
02	3/8
025	1/2